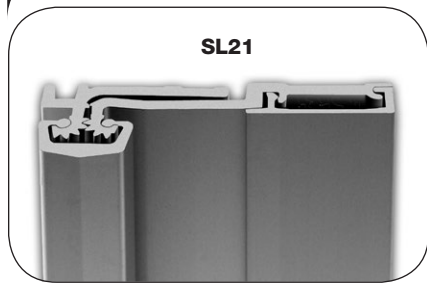
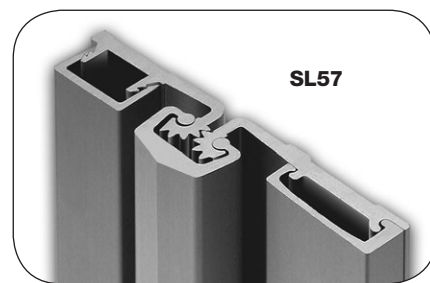
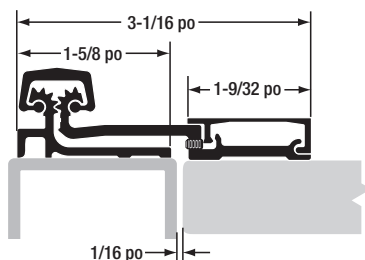


Charnières engrenées “pleine longueur”, pour montage en applique


SL21

Le modèle SL21 impose le repositionnement du mécanisme de fermeture de porte existant, pour l'adaptation au nouvel axe de pivotement de la charnière; sinon l'angle d'ouverture de la porte ne pourrait pas dépasser 70 degrés. Fixer le profilé de garniture sur la charnière avant de réinstaller le mécanisme de fermeture de porte.

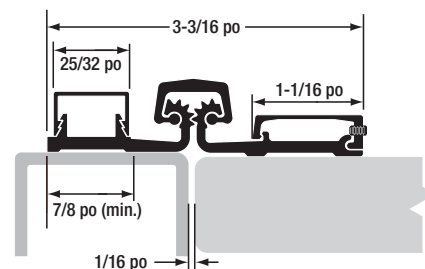
Le modèle SL57 nécessite pour le montage la disponibilité d'un espace libre de 7/8 po ou plus sur la surface du chambranle; pour un cadre de porte offrant plus d'espace, tracer une ligne à 1 po - 1-5/16 po du centre de l'espace de séparation entre le cadre de porte et la porte fermée; aligner la rive de la charnière (côté cadre) avec cette ligne de repérage.


SL57


Garantie - Information importante :

Chacune des situations suivantes invalide toute garantie, expresse ou implicite :

- Installation de la charnière non conforme aux spécifications et exigences du fabricant. (Pour d'autre information, consulter le site selecthingerequirements.com.)
- Utilisation d'organes de fixation autres que ceux qui sont fournis avec la charnière.
- Modification non autorisée effectuée sur le chantier, ceci incluant altération ou élimination du lubrifiant appliqué à l'usine, et altération de la peinture ou autre finition appliquée sur la charnière.



Calcul des espaces de séparation nécessaires pour la porte

Porte avec chant à l'équerre ou biseauté

IMPORTANT : Chaque charnière SELECT de longueur standard est fournie légèrement plus courte que la hauteur de porte nominale; un espace libre adéquat est alors disponible pour la pose d'un seuil de porte ou d'un plancher.

IMPORTANT : La configuration des charnières SL21 et SL57 (avant et après le découpage) en permet l'emploi sur le côté droit ou le côté gauche de la porte, et elles sont fournies sans gabarit. Si un réglage de la position est nécessaire, installer une cale pleine longueur sous l'élément ouvrant.

IMPORTANT : Au sujet des espaces libres à ménager pour une entrée avec homologation de résistance au feu, consulter le manuel NFPA 80.

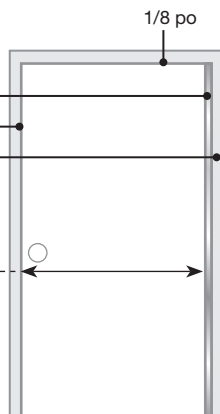
PORTE MONO-BATTANT :

Espace libre, côté charnière	0 po
Espace libre, côté loquet	1/8 po
Tolérance sur la largeur du cadre de porte	1/16 po

Espace libre total en largeur 3/16 po

Détermination de la largeur de la porte :

Soustraire la valeur "Espace libre total en largeur" de la largeur de l'ouverture du cadre de porte.



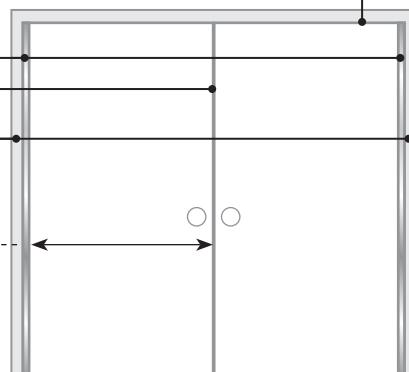
PORTES À DEUX OUVRANTS :

Espace libre, côté charnière (2x)	0 po
Espace libre, côté loquet	3/16 po
Tolérance sur la largeur du cadre de porte	1/8 po (1/16 po x 2)

Espace libre total en largeur 5/16 po

Détermination de la largeur de la porte :

Soustraire la valeur "Espace libre total en largeur" de la largeur de l'ouverture du cadre de porte, et diviser le résultat par 2.



Renforcement et écrou Rivnuts®

Aucun renforcement de la charnière n'est nécessaire, sauf dans le cas d'une très grande fréquence de manœuvre de la porte, ou si la porte est très lourde ou très large. On recommande l'emploi d'écrous Rivnuts dans le cadre de porte lorsque le poids de la porte dépasse 450 lb (max. 600 lb).

NOTE : Pour les charnières SELECT avec homologation de résistance au feu, utiliser uniquement des écrous Rivnuts SELECT en acier.

Cadre calé par un mortier de jointoiement

Pour la facilité d'installation, on recommande d'installer un élément pare-mortier derrière le cadre. Ne pas utiliser des vis perçantes/ taraudantes (SDTF) pour percer dans un cadre de porte immobilisé par un mortier de jointoiement.

Si aucun élément pare-mortier n'a été utilisé, percer prudemment des avant-trous dans le cadre et enlever le mortier pour que l'espace libre nécessaire soit disponible pour les vis. Ne pas percer de trop gros trous dans le cadre de porte.

Résistance au feu des charnières



Les modèles standard des charnières SELECT sans broche offrent une résistance au feu de 90 minutes (homologation UL). Consulter SELECT pour l'information complète au sujet des charnières résistantes au feu.

Pour une porte à deux battants avec meneau central, calculer la largeur de chaque battant selon la formule présentée pour une porte à un seul battant.

Pour une porte à deux battants avec meneau derrière les battants, calculer la largeur de chaque battant selon la formule présentée pour une porte à deux battants.

Outillage nécessaire

- Scie à métaux
- Foret #13 ou de 3/16 po & foret de 3/8 po
- Foret de 5/32 po (seulement pour cadre de porte en bois)
- Tournevis Phillips #3
- Clé Allen 5/64 po
- Marteau
- Cales

Pièces fournies

- Vis Phillips perçantes/taraudantes (SDTF) à tête fraisée plate, #12-24, acier inox. 410
- Vis Phillips perçantes/taraudantes (SDTF) #12-24, acier inox. 410, à tête fraisée bombée
- Écrous cylindriques 1/4-20 (sexnuts)
- Vis à collet 1/4-20
- Pointeau 7/32 po
- Pointeau 3/8 po
- Vis de calage

Pièces facultatives

- Vis à bois Phillips, à tête fraisée plate, #12, acier inox. 410
- Vis Phillips taraudantes (TF) #12-24, acier inox. 410, à tête fraisée plate
- Écrous cylindriques longs pour porte d'épaisseur 2 po à 2-1/4 po
- L'utilisation de gants de protection est recommandée

Découpage et ajustement de la charnière

- Maintenir la charnière à la position correspondant à la porte fermée (Fig. 1).
- Utiliser une scie à métaux – commencer la coupe à travers le couvre-charnière.

NOTE : NE PAS couper au niveau de l'appui d'une vis de calage.

- Desserrer la vis de calage (si nécessaire) sur le côté du profilé de garniture de l'élément ouvrant – utiliser une clé Allen de 5/64 po (Fig. 1).
- Ôter le profilé de garniture de l'élément ouvrant – faire glisser le profilé vers l'extrémité non coupée de la charnière.
- Réinstaller tout appui de vis de calage qui pourrait avoir été coupé.

A. Fixation de la charnière sur le cadre de porte

NOTE : Ôter le(s) profilé(s) de garniture si cela n'a pas déjà été fait; voir l'étape C ci-dessus pour le profilé de garniture de l'élément ouvrant.

- Placer une cale pour positionner la charnière à 1/8 po au-dessous de la traverse du cadre de porte, pour établir l'espace libre de séparation au sommet de la porte.
- Maintenir la charnière à la position correspondant à la porte ouverte (Fig. 2) et aligner l'élément dormant de la charnière avec la rive interne du cadre de porte ou avec la ligne de repérage tracée précédemment.
- Marquer (crayon ou pointeau) la position de deux trous au sommet et de deux trous en bas de l'élément dormant de la charnière.

NOTE : Si on doit utiliser des vis à bois ou des vis taraudantes, il faudra percer des avant-trous aux emplacements marqués; aucun avant-trou n'est nécessaire pour les vis perçantes/taraudantes (SDTF).

- Si on doit utiliser des vis perçantes/taraudantes (SDTF), passer à l'étape 5. Si on doit utiliser des vis à bois ou des vis taraudantes, percer les avant-trous aux emplacements marqués.
 - Cadre métallique : Utiliser un foret #13 (0,185 po) ou de 3/16 po (0,188 po)
 - Cadre en bois : Utiliser un foret de 5/32 po (0,156 po)
- Fixer l'élément dormant de la charnière sur le cadre de porte – placer deux vis au sommet et deux vis en bas.
 - Cadre métallique : Utiliser les vis

Fig. 1 Charnière installée - Porte à la position de fermeture

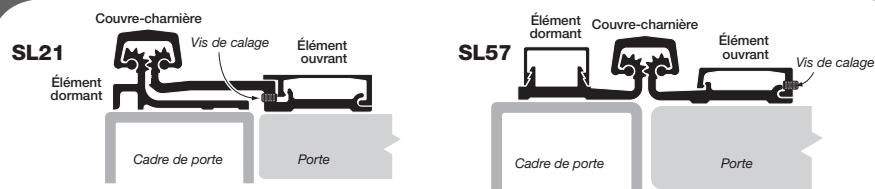


Fig. 2 Porte à la position d'ouverture - Profilés de garniture déposés

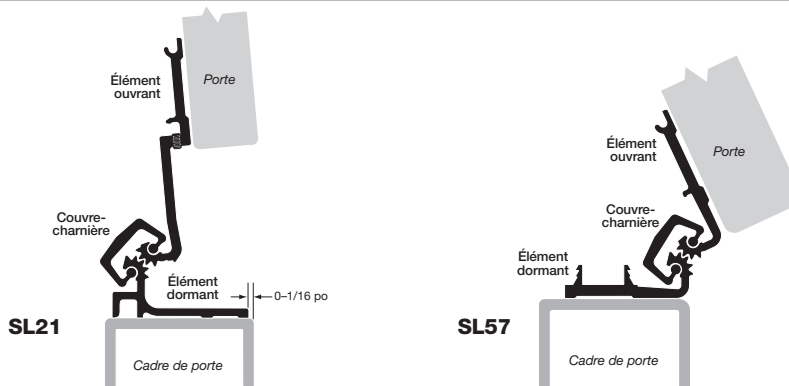
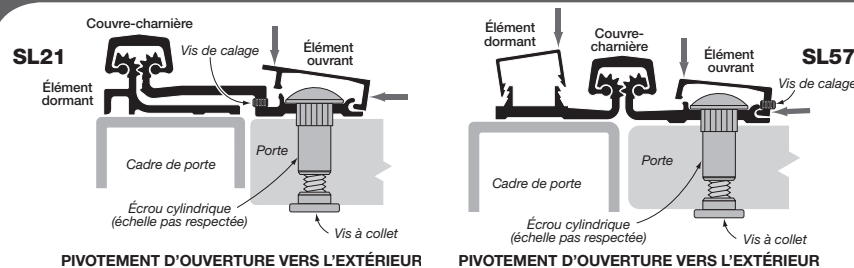


Fig. 3 Installation des profilés de garniture



PIVOTEMENT D'OUVERTURE VERS L'EXTÉRIEUR

PIVOTEMENT D'OUVERTURE VERS L'INTÉRIEUR

NOTE : Lorsque le pivotement d'ouverture est effectué vers l'intérieur du local sécurisé, inverser la position des écrous cylindriques et des vis à collet – la tête des vis à collet doit toujours être placée sur la face de la porte accessible dans le local sécurisé.

taraudantes fournies #12-24 (TF; tête plate), ou des vis perçantes/taraudantes (SDTF; tête plate) #12-24 (fourniture sur demande)

- Cadre en bois : Utiliser des vis à bois #12 à tête plate (fourniture sur demande)

B. Préparation de la porte

- Utiliser des cales pour positionner la porte dans l'embrasure, pour établir les espaces libres de séparation nécessaires pour la charnière.
- IMPORTANT :** L'extrémité supérieure de la charnière doit être en affleurement avec le sommet de la porte.
- Marquer sur la porte la position des quatre vis perçantes/taraudantes (SDTF) à tête fraisée bombée – utiliser un pointeau de 7/32 po.
- Utiliser un tournevis Phillips #3 – fixer temporairement l'élément ouvrant sur la porte (placer dans les avant-trous quatre vis perçantes/taraudantes (SDTF) à tête bombée (fournies)).
- Ôter les cales de positionnement et vérifier que les espaces de séparation établis sont adéquats; vérifier également le bon alignement et le pivotement correct de la porte.

NOTE : La porte peut s'affaisser légèrement lors du retrait des cales; noter l'amplitude de l'ajustement qu'il faudra effectuer pour rétablir l'alignement correct de la porte. **NE PAS POURSUIVRE AVANT D'AVOIR ÉTABLI LE PIVOTEMENT SATISFAISANT DE LA PORTE.**

- Marquer sur la porte la position des écrous cylindriques – utiliser un pointeau de 3/8 po.
- Déposer la porte; placer la porte à plat; utiliser un foret de 3/8 po pour percer les trous aux emplacements marqués.

NOTE : Veiller à percer les trous parfaitement

perpendiculairement à la surface de la porte.

C. Fixation de la porte sur la charnière

- Fixer la porte sur l'élément ouvrant de la charnière – utiliser les ensembles écrou cylindrique/vis à collet (1/4-20).

NOTE : Placer toujours la tête des vis à collet sur la face de la porte accessible dans le local sécurisé (Fig. 3).

- Marquer (crayon ou pointeau) la position des trous restants sur l'élément dormant de la charnière. Percer les trous dans le cadre de porte à travers l'élément dormant de la charnière, et placer des vis à tête plate.

- Fixer la porte sur l'élément ouvrant de la charnière – utiliser les ensembles écrou cylindrique/vis à collet (1/4-20).

NOTE : Placer toujours la tête des vis à collet sur la face de la porte accessible dans le local sécurisé (Fig. 3).

D. Installation des profilés de garniture

- Aligner le profilé de garniture avec la rive supérieure de la charnière.
- Commencer au sommet et progresser vers le bas – appliquer une pression sur le profilé de garniture pour provoquer l'emboîtement en place (Fig. 3).

NOTE : Si on utilise un marteau pour provoquer l'emboîtement du profilé de garniture, veiller à protéger la surface du profilé de garniture pour ne pas l'endommager.

- Serrer les vis de calage – utiliser une clé Allen de 5/64 po.